

## AQ802V-40C-△□"粉粒物料运输车/粉罐车专用全启式安全阀〈2021升级新品〉

### 解决行业痛点

#### 一、痛点与解决方案

##### 01、漏气，封不住

解决方案：

- ①把原来的硬密封改为软密封，提高密封效果【图1】
- ②锥形阀座结构，阀座与阀瓣线接触，不利于脏物停留，可一定程度保护密封面，使其免受伤害，同时提高密封效果【图2】

##### 02、不排气(不起跳)

解决方案：

- ①出口加防尘盖，防止水泥粉在有湿度的空气里凝结，粘住阀瓣【图3】
- ②锥形阀座结构，阀座与阀瓣线接触，降低阀座与阀瓣的粘合力【图2】

##### 03、开启压力过高

解决方案：

- ①出口加防尘盖，防止水泥粉在有湿度的空气里凝结，粘住阀瓣【图3】
- ②锥形阀座结构，阀座与阀瓣线接触，降低阀座与阀瓣的粘合力【图2】
- ③标记线标记整定压力对应的调节螺杆位置，防止有人私自调整【图4】

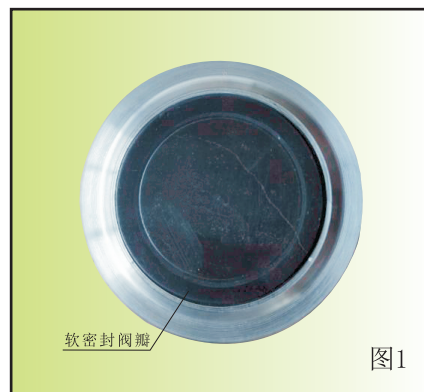


图1



图2

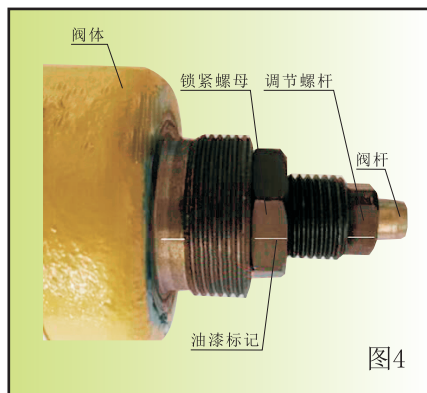


图4

注：整定压力调整后用油漆笔标记【图4】，可视觉观察，防止有人私自调整。

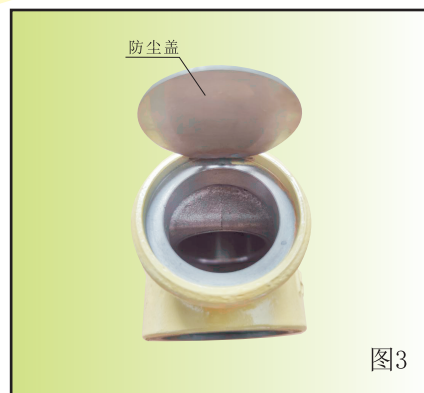


图3

#### 二、利益点与试用效果

- 01、降低售后频次、提高使用效果却不增加成本
- 02、符合最新版行业标准JT/T1332-2020《粉粒物料运输半挂车》4.3.3.2关于安全阀的要求
- 03、某客户试用后，明显减少售后

北四特安全阀，售后相对少，用了都说好

解决行业痛点，是快乐的事

## AQ802V-40C-△□"粉粒物料运输车/粉罐车专用全启式安全阀〈2021升级新品〉

### 产品特点

- 01、专用型——粉粒物料运输车/粉罐车专用安全阀，2021升级新品
- 02、公称通径:DN40，公称压力:PN16bar
- 03、适用介质温度:III型-9~150℃
- 04、适用介质:空气、氮气等，泄漏量:0ml/min
- 05、**弹簧全启式**，阀芯开启高度6.3mm
- 06、阀瓣密封材料:氟橡胶(代号:V)
- 07、安装方式:必须垂直向上安装，否则阀芯回座会产生异常
- 08、整定压力:常规2.2bar，特需按用户要求定制
- 09、整定压力允许偏差:±0.15bar，压力等级:1.6~2.5bar
- 10、排放系数:0.75，排放压力:≤1.1整定压力，回座压力:≥75%整定压力
- 11、无手柄、全封闭，防止因车辆震动安全阀异常开启
- 12、进口外螺纹，有调节圈，可以调节回座压力、排放压力
- 13、出口有防尘盖，防止水泥粉从出口进入，粘住阀芯，如右边彩图
- 14、△[锥形]阀座结构，阀座与阀瓣线接触，不利于脏物停留，可一定程度保护密封面，使其免受伤害，阀瓣采用氟橡胶密封，密封性能好

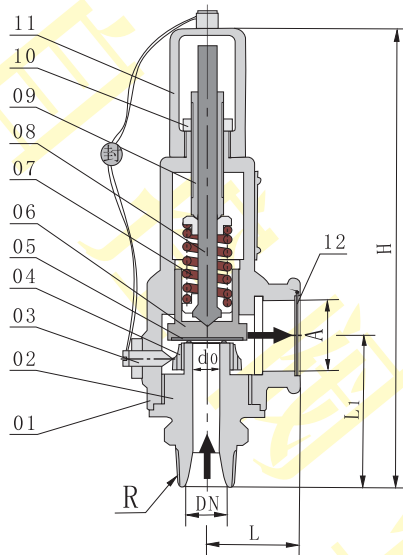


AQ802V-40C-2.2-△□" AQ802V-40C-2.2-△□"

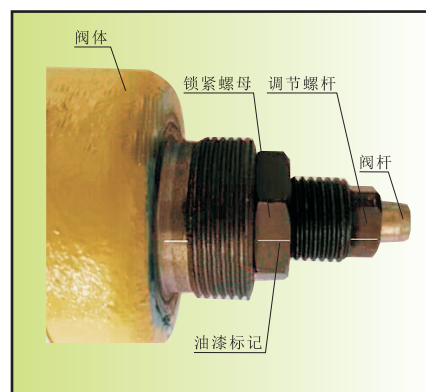
### 零部件材料表

类别	AQ802V-40C	
序号	零部件名称	材料
01	阀体	HT200
02	阀座	35#
03	紧固螺钉	35#
04	调节圈	2Cr13
05	阀瓣密封垫	VITON
06	阀瓣	2Cr13
07	弹簧	50CrVA
08	阀杆	2Cr13
09	调节螺杆	45#
10	锁紧螺母	35#
11	保护罩	Q235-A
12	防尘盖	SS304

### 结构图



### 整定压力调整标识



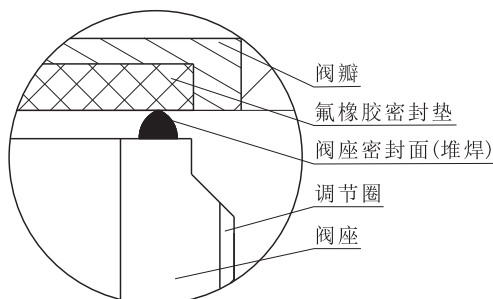
注:整定压力调整后用油漆笔标记【如上图】，可视觉观察，防止有人私自调整。

### 外形尺寸及重量

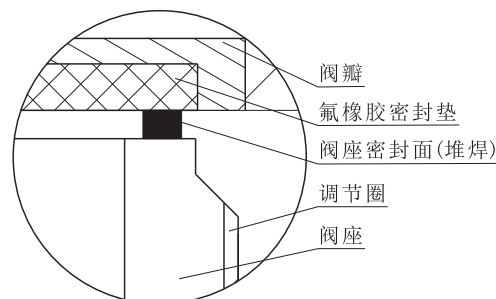
单位:mm

型号规格	公称通径	d0	R	L	L1	A	H	重量(kg)
AQ802V-40C-△□"	DN40	25	R1 1/2"	55	85	50	310	4.6

### △[锥形]密封阀座



### 平面密封阀座



锥形密封阀座 VS 平面密封阀座  
密封面窄，杂物易排出，可一定程度保护密封面。  
密封面宽，杂物易残留，容易损坏密封面导致泄漏。